

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.HO02.B.00053/20

Серия **RU** № **0112159****ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Научно-технический фонд «Сертификационный Центр «КОНТСТАНД».

Место нахождения: 123298, город Москва, улица Народного Ополчения, дом 38, корпус 3.

Аттестат аккредитации № RA.RU.11HO02, дата регистрации 12.10.2015 года.

Телефон +7 (499) 194-83-80, адрес электронной почты: ntf@constand.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Гусевский арматурный завод «Гусар».

Место нахождения: Россия, 601506, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 57. Адреса мест осуществления деятельности указаны в Приложении № 1 на одном листе, бланк № 0612668.

Основной государственный регистрационный номер 1023300593436.

Телефон +7 (499) 553-00-33, адрес электронной почты: mail@gusarm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Гусевский арматурный завод «Гусар».

Место нахождения: Россия, 601506, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 57.

Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции указаны в Приложении № 1 на одном листе, бланк № 0612668.

ПРОДУКЦИЯ АРМАТУРА.**ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ.**

Категория оборудования – 3 и 4. Исполнения стальных клиновых задвижек по номинальным давлениям DN и номинальным диаметрам PN указаны в Приложении № 2 на двух листах, бланки № 0612669 ÷ № 0612670.

Технические условия «Задвижки клиновые» ТУ 3741-003-54634853-2008. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 639 0**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов сертификационных испытаний №№ 1237/20-КС, 1238/20-КС, 1239/20-КС от 27.11.2020, проведенных испытательной лабораторией Научно-технического фонда «Сертификационный Центр «КОНТСТАНД» (аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21АЮ45). Акта о результатах анализа состояния производства от 03.11.2020.

Технических условий ТУ 3741-003-54634853-2008. Обоснования безопасности ГА 12012-600 ОБ. Паспортов ГА 15018-300-40 РС, ГА 12012-0150M5.1 ПС, ГА 12014-400-01 ПС. Руководств по эксплуатации ГА 15018-300 РЭ, ГА 12012-0150M5.1 РЭ, ГА 12*014-400К РЭ. Расчетов на прочность ГА 15018-300 РС, ГА 12012-150 РС, ГА 12014-400 РС. Сборочных чертежей ГА 15018-300.00.00 СБ, ГА 12012-150M5.1.000.000 СБ, ГА 12*014-400К.00.00 СБ.

Свидетельства о государственной регистрации юридического лица Общество с ограниченной ответственностью «Гусевский арматурный завод «Гусар». Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Обозначение и наименования стандартов указаны в Приложении № 1 на одном листе, бланк № 0612668.

Условия хранения – 8 (ОЖЗ) по межгосударственному стандарту ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации – 36 месяцев. Срок службы – 40 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 08.12.2020 **ПО** 07.12.2025**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Шалин Алексей Петрович

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.П.**Антонова Светлана Юрьевна**

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.H002.B.00053/20

Серия **RU** № **0612668**

Адреса мест осуществления деятельности Общества с ограниченной ответственностью
«Гусевский арматурный завод «Гусар»

Россия, 601506, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, 57;
Россия, 601506, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, 30;
Россия, 601506, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, 43а;
Россия, 601506, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, 59.

Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции Общества с
ограниченной ответственностью «Гусевский арматурный завод «Гусар»

Россия, 601506, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, 57;
Россия, 601506, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, 30;
Россия, 601506, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, 43а;
Россия, 601506, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, 59.

Обозначение и наименование стандартов

1. Межгосударственный стандарт ГОСТ 12.2.063-2015 (пункты 4.3.3, 4.3.4а), 6.1.1, 6.1.2, 6.1.7, 6.1.18, 6.6, 6.7.3, 6.7.4, 7.12, 7.14, 7.15, 7.2, 7.3, 7.4, 7.8, 7.5, 7.11) «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».
2. Межгосударственный стандарт ГОСТ 5762-2002 (пункты 5.1.4.5, 5.4.1, 8.5.1, 8.6, 8.7, 8.8) «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более 250. Общие технические условия».
3. Межгосударственный стандарт ГОСТ 4666-2015 (пункты 4.1.2, 4.2.1) «Арматура трубопроводная. Требования к маркировке».
4. Межгосударственный стандарт ГОСТ 9544-2015 (пункты 4.2, 5.1.1) «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов».
5. Межгосударственный стандарт ГОСТ 356-80 (таблица 2) «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Шалин Алексей Петрович
(Ф.И.О.)

М.П.

Антонова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HO02.B.00053/20

Серия **RU** № **0612669**

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

Категория оборудования по номинальным давлениям и номинальным диаметрам, предназначенного для газов и паров и используемого для рабочих сред группы 1

PN, МПа	DN												
	150	175	200	225	250	300	350	400	500	600	700	800	1000
1,6	-	-	-	-	3	3	3	-	-	-	-	-	-
2,5	3	-	3	-	3	3	3	-	-	-	-	-	-
4,0	3	-	3	-	3	3	3	3	3	-	-	-	-
6,3	3	-	3	-	3	3	3	3	3	-	-	-	-
10,0	3	-	3	-	3	3	3	3	-	-	-	-	-
16,0	3	-	3	-	3	3	3	3	-	-	-	-	-
25,0	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	-	-	-

Категории оборудования по номинальным давлениям и номинальным диаметрам, предназначенного для газов и паров и используемого для рабочих сред группы 1.

Оборудование, предназначенное для эксплуатации с расчетной температурой выше переходной температуры ползучести металла:

- Для задвижек из углеродистых и низколегированных сталей кремнемарганцовистых сталей – до плюс 425 °С;
- Для задвижек из низколегированных хромомolibденовых и хромомolibденованадиевых сталей – до плюс 550 °С;
- Для задвижек из легированных высокохромистых мартенситного класса и аустенитных сталей – до плюс 565 °С.

PN, МПа	DN																	
	32	40	50	80	100	150	175	200	225	250	300	350	400	500	600	700	800	1000
1,6	-	-	-	3	3	3	-	3	-	4	4	4	-	-	-	-	-	-
2,5	-	-	3	3	3	4	-	4	-	4	4	4	-	-	-	-	-	-
4,0	3	3	3	3	3	4	-	4	-	4	4	4	4	4	-	-	-	-
6,3	3	3	3	3	3	4	-	4	-	4	4	4	4	4	-	-	-	-
10,0	3	3	3	3	3	4	-	4	-	4	4	4	4	-	-	-	-	-
16,0	3	3	3	3	3	4	-	4	-	4	4	4	4	-	-	-	-	-
25,0	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	-	-	-	-	-

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шалин Алексей Петрович
(Ф.И.О.)

М.П.

Антонова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HO02.B.00053/20

Серия RU № 0612670

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

Категория оборудования по номинальным давлениям и номинальным диаметрам, предназначенного для газов и паров и используемого для рабочих сред группы 2

PN, МПа	DN								
	250	300	350	400	500	600	700	800	1000
1,6	-	-	3	3	3	3	3	3	3
2,5	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4,0	-	3	3	3	3	-	-	-	-
6,3	-	3	3	3	3	-	-	-	-
10,0	-	3	3	3	-	-	-	-	-
16,0	-	3	3	3	-	-	-	-	-
25,0	-	3	3	3	-	-	-	-	-

Категория оборудования по номинальным давлениям и номинальным диаметрам, предназначенного для газов и паров и используемого для рабочих сред группы 2

Оборудование, предназначенное для эксплуатации с расчетной температурой выше переходной температуры ползучести металла:

- Для задвижек из углеродистых и низколегированных сталей кремнемарганцовистых сталей – до плюс 425 °С;
- Для задвижек из низколегированных хромомолибденовых и хромомолибденованадиевых сталей – до плюс 550 °С;
- Для задвижек из легированных высокохромистых мартенситного класса и аустенитных сталей – до плюс 565 °С.

PN, МПа	DN												
	150	175	200	225	250	300	350	400	500	600	700	800	1000
1,6	-	-	-	-	3	3	4	4	4	4	4	4	4
2,5	3	-	3	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4
4,0	3	-	3	-	3	4	4	4	4	-	-	-	-
6,3	3	-	3	-	3	4	4	4	4	-	-	-	-
10,0	3	-	3	-	3	4	4	4	-	-	-	-	-
16,0	3	-	3	-	3	4	4	4	-	-	-	-	-
25,0	3	3	3	3	3	4	4	4	-	-	-	-	-

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Алексей Петрович Шалин
(подпись)

Шалин Алексей Петрович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Светлана Юрьевна Антонова
(подпись)

Антонова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)

