



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.03935/21

Серия **RU** № **0272635**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12 корпус 2 литер А, помещения № 6-9. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810. Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ГУСЕВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД "ГУСАР"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 57
Основной государственный регистрационный номер 1023300593436.
Телефон: 74995530033 Адрес электронной почты: sales@gusarm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ГУСЕВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД "ГУСАР"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 57

ПРОДУКЦИЯ Задвижки шиберные типа ЗШ
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0779373, 0779374). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями «Задвижки шиберные» ТУ 3741-005-54634853-2009.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481806390

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 4632ИЛПМВ от 29.11.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 18.11.2021 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»
Технические условия ТУ 3741-005-54634853-2009;
Руководство по эксплуатации ГА 12115-0700ТРЭ;
Сборочный чертеж ГА 12115-0700Т.000.000-10СБ;
Спецификация ГА 12115-0700Т.000.000-10;
Оценка рисков воспламенения ГА 12115-100 ОРВ.
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы – не менее 30 лет, полный срок службы (до списания) – не менее 50 лет, условия хранения – группа 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150, срок хранения без переконсервации – не менее 24 месяца. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложению, бланки №№ 0779373, 0779374.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.11.2021 **ПО** 29.11.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

[Подпись]
(подпись)



Родзиков Галина Александровна (ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

[Подпись]
(подпись)

Цицило Андрей Алексеевич (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AD07.B.03935/21

Серия **RU** № **0779373**

1. Назначение и область применения.

Задвижки шиберные типа ЗШ (далее – «задвижки шиберные») предназначены в качестве запорных устройств на вновь строящихся и реконструируемых существующих объектах линейной части магистральных нефтепроводов и нефтеперекачивающих станций.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений классов 1 и 2 по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2011, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Структурное обозначение изделий:

ЗШ-Х1-Х2-Х3-Х4-Х5-Х6-Х7, где

ЗШ - тип запорной арматуры – задвижка шиберная;

Х1 - номинальный диаметр DN;

Х2 - номинальное давление PN, МПа;

Х3 - перепад рабочего давления на затворе ΔP, МПа;

Х4 - тип присоединения к трубопроводу: Св – сварное, Ф – фланцевое;

Х5 - тип управления: ЭП – под электропривод, РУ – ручное;

Х6 - вид исполнения по сейсмостойкости: С0 – несейсмостойкое исполнение, С – сейсмостойкое исполнение, ПС – исполнение повышенной сейсмостойкости;

Х7 - вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69.

Конструктивно задвижка шиберная состоит из: корпуса, крышки, седла, шибера, стойки, шпинделя.

Корпус литой полнопроходной содержит фланец основного разъема и элементы цилиндрической и эллиптической или сферической формы, а также магистральные патрубки для приварки катушек. Крышка литая состоит из элемента эллиптической или сферической формы, фланца основного разъема и фланца для крепления стойки. Седло подпружиненное подвижное размещено в патрубках корпуса, совместно с шибером составляет «узел затвора». На седлах расположены направляющие шибера. Шибер имеет износостойкое покрытие. Стойка в сборе состоит из трубной заготовки с нижним фланцем для соединения с крышкой и верхним фланцем под бугельный узел.

Управление задвижкой шиберной производится вручную либо при помощи электропривода. Применяемый электропривод должен быть во взрывозащищенном исполнении и иметь действующий сертификат соответствия ТР ТС 012/2011.

Основные технические характеристики оборудования приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Номинальный диаметр DN	100...800
Номинальное давление PN, МПа	1,6...10,0
Температура рабочей среды, °С	-35...+80
Температура окружающей среды (T _{amb}), °С, в зависимости от климатического исполнения	-40...+40 -60...+40
Материал корпуса	сталь 20Л, сталь 20ГЛ

Конструкция оборудования обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

[Подпись]
(подпись)



Родзиков Галина Александровна

(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Подпись]
(подпись)

Щатило Андрей Алексеевич

(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.03935/21

Серия **RU** № **0779374**

- корпусные детали и сварные швы соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- материалы и конструкция выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами;
- физические и химические свойства материалов деталей, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва;
- монтаж, эксплуатация и обслуживание оборудования должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию (далее – РЭ). Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в РЭ.

Взрывобезопасность оборудования обеспечивается выполнением конструкции в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Безопасная эксплуатация может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями РЭ.

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Центр Сертификации «ВЕЛЕС».

3. Задвижки шиберные типа ЗШ соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- год изготовления;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, T_{amb} ;
- маркировку взрывозащиты

Ex II Gb с Т6

- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

5. Специальные условия применения.

Нет

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

[Подпись]
(подпись)



Родзиков Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

[Подпись]
(подпись)

Щатило Андрей Алексеевич

(Ф.И.О.)