



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.04153/23

Серия **RU** № **0459236**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Гусевский арматурный завод "Гусар"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 57
Основной государственный регистрационный номер 1023300593436.
Телефон: 74995530033 Адрес электронной почты: sales@gusarm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Гусевский арматурный завод "Гусар"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 57

ПРОДУКЦИЯ Пневмоприводы и пневмогидроприводы типа ПП и ППП
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0983378, 0983379). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3791-018-54634853-2017 «Пневмоприводы и пневмогидроприводы» для работы во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8479899707

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

 Протокола испытаний № 7812ИЛПМВ

от 16.08.2023 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) Акта анализа состояния производства №23/06/0043 от 17.06.2023, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Кушнир Богдан Александрович
Технической документации: технические условия ТУ 3791-018-54634853-2017, руководство по эксплуатации ГА 62116-0006.F12.000.000 РЭ, конструкторская документация ГА7.100.25.F60.1.1.01.000.000СБ, ГА7.100.25.F60.1.1.01.000.000СП, оценка опасности воспламенения ГА 62116-0006.F12.000.000ООВ.
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы – 30 лет, условия хранения – группа 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150. назначенный срок хранения – 30 лет. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 03.05.2023. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0983378, 0983379.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.08.2023 **ПО** 29.08.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хамстова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.04153/23

Серия **RU** № **0983378**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на пневмоприводы и пневмогидроприводы типа ПП и ППП (далее - приводы), предназначенные для управления запорной арматурой – кранов шаровых номинального диаметра DN 50 – 1400 и номинального давления PN 1,6 ÷ 16,0 МПа (PN 16 ÷ 160 кгс/см²), предназначенных для объектов ПАО «Газпром», и обеспечивающих их безопасную эксплуатацию в системах автоматизированного управления.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ 32407-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Принцип действия ПП

Давление управляющей среды подается в соответствующую поршневую полость пневматического цилиндра привода и перемещает поршень. Поршень через ось и ползун действует на рычаг, заставляя его вращаться в подшипнике, установленном в стойке. Движение поршня ограничивают упоры в крышках цилиндра. При отсутствии давления управляющей среды поворот рычага осуществляется съёмной рукояткой.

Принцип действия ППП

Давление управляющей среды подается в соответствующую поршневую полость пневматического цилиндра привода и перемещает поршень со штоком. Шток через ось и ползун действует на рычаг, заставляя его вращаться в подшипниках, установленных в крышках. Гидрожидкость, залитая в гидравлический цилиндр, выполняет роль демпфера и перетекает из одной полости цилиндра в другую. Движение штока ограничивает упор в крышке другого цилиндра.

При отсутствии давления среды поворот рычага осуществляется насосом за счет перекачки гидрожидкости из одной полости цилиндра в другую.

Насос (ручной дублер) предназначен для перекачки вручную гидрожидкости из одной полости гидроцилиндра ППП в другую, заставляя поршень совершать поступательное движение, при отсутствии или недостаточном давлении управляющей среды.

Структура условного обозначения приводов:

XXX	-	XXX	-	XXXXXX	-	XXX	-	XX	-	XX	-	XXX	-	X	-	X	-	XXXXXX	XXXX			
I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		XII

I - Буквенное обозначение типа привода: ПП - пневмогидропривод; ППП - пневмопривод.

II - Значение номинального давления привода PN, МПа.

III - Максимальный рабочий крутящий момент привода, Н·м. Указывается согласно КД и (или) расчета.

IV - Тип присоединения к арматуре по ГОСТ 34287.

V - Способ подачи управляющей среды: OT0 – из основного трубопровода с ниппельным присоединением (14x2); OT1 – из основного трубопровода с цанговым (обжимным) присоединением (14x2); UT2 – из отдельного трубопровода управляющей среды с ниппельным присоединением (14x2); UT3 – из отдельного трубопровода управляющей среды с ниппельным присоединением (14x3); UT4 – из отдельного трубопровода управляющей среды с цанговым (обжимным) присоединением (14x2); UT5 – из отдельного трубопровода управляющей среды с цанговым (обжимным) присоединением (18x3); UT6 – из отдельного трубопровода управляющей среды с ниппельным присоединением (14x2).

VI - Вид исполнения по сейсмостойкости: C0 - не сейсмостойкое исполнение (до 6 баллов включительно); C- сейсмостойкое исполнение (свыше 6 до 9 баллов включительно).

VII - Электрическая (гальваническая) развязка привода с блоком управления: Д - наличие электрических вставок и прокладок; - отсутствие электрических вставок и прокладок.

VIII - Вид климатического исполнения: У1 - для районов с умеренным климатом; ХЛ1 - для районов с холодным и экстремально холодным климатом.

IX - Максимальная температура рабочей среды, °С:

0 - до плюс 100; 1 - до плюс 170.

X - Комплектация ресиверами и автоматами аварийного закрытия кранов (ААЗК): 1 - без ресивера и без ААЗК; 2 - с ресивером и без ААЗК; 3 - без ресивера и с ААЗК; 4 - с ресивером и ААЗК.

XI - Расположение блока управления и напряжение управляющего сигнала: МБУ24 – местный блок управления, установленный на приводе, напряжение управляющего сигнала – 24 В постоянного тока; МБУ110 – местный блок управления, установленный на приводе, напряжение управляющего сигнала – 110 В постоянного тока; МБУ220 – местный блок управления, установленный на приводе, напряжение управляющего сигнала – 220 В постоянного тока; ДБУ24 – дистанционный блок управления, установленный на отдельной, удаленной от крана панели, напряжение управляющего сигнала 24 В постоянного или переменного тока; ДБУ110 – дистанционный блок управления, установленный на отдельной, удаленной от крана панели, напряжение управляющего сигнала 110 В постоянного или переменного тока; ДБУ220 – дистанционный блок управления, установленный на отдельной, удаленной от крана панели, напряжение управляющего сигнала 220 В постоянного или переменного тока.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Идишин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.04153/23

Серия **RU** № **0983379**

XII - Указание конструктивной особенности (указание способа трубной обвязки привода и т.д.) и дополнительной комплектацией ЗИП.

Подробное описание конструкции приводов приведено в руководстве по эксплуатации.

Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты	Ex 1Ex h T6...T3 Gb X
Температура окружающей среды, °C	от минус 40 до +55
Температура рабочей среды, °C	от минус 60 до +45
Рабочее давление, МПа	до +170
	от 1,6 до 16,0

Взрывозащищенность приводов обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие приводов требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации приводов.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)

ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)

ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
 Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
 Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.
 Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k".

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.6 диапазон температур окружающей среды;
- 4.7 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.8 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.9 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

5. Специальные условия применения

Знак X, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблицы 1.

Таблица 1

Максимальная температура рабочей среды, °C	Температурный класс для группы II
+80	T6
+95	T5
+130	T4
+195	T3

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись) (подпись)



Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович (Ф.И.О.)