



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.04826/22

Серия **RU** № **0278378**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26, Адрес места осуществления деятельности: 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12 корпус 2 литер А, помещения № 6-9. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07 Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810 Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ГУСЕВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД "ГУСАР" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 57
Основной государственный регистрационный номер 1023300593436.
Телефон: 74995530033 Адрес электронной почты: sales@gusarm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ГУСЕВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД "ГУСАР" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 601506, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Транспортная, дом 57

ПРОДУКЦИЯ Задвижки клиновые DN15-1000 PN 1,6-25,0 МПа, Задвижки клиновые DN50-1000 PN 1,6-16,0 МПа, Краны шаровые DN10-1400 PN 1,0-40,0 МПа, Краны шаровые запорно-регулирующие DN50-800 PN 1,6-12,5 МПа, Клапаны предохранительные DN100-400 PN 4,0-8,0 МПа
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0869982, 0869983, 0869984). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3741-001-54634853-2002 «Задвижки клиновые», ТУ 3741-023-54634853-2016 «Задвижки клиновые», ТУ 28.14.13-021-54634853-2018 «Краны шаровые», ТУ 3742-014-54634853-2013 «Краны шаровые запорно-регулирующие», ТУ 3742-009-54634853-2012 «Клапаны предохранительные с пневматической системой управления». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481401000, 8481805910, 8481806310, 8481806390, 8481808110, 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ 6199ИЛПМВ, 6200ИЛПМВ, 6201ИЛПМВ, 6202ИЛПМВ, 6203ИЛПМВ от 20.06.2022 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 01.03.2022 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» Технической документации: Технические условия ТУ 3741-001-54634853-2002 «Задвижки клиновые»; Руководство по эксплуатации ГА 11011-150Т-02 РЭ; Сборочный чертеж ГА 11011-0150Т.000.000-02 СБ; Спецификация ГА 11011-0150Т.000.000-02 СП; Оценка опасности воспламенения ГА 11011-050 ООВ, Технические условия ТУ 3741-023-54634853-2016 «Задвижки клиновые»; Руководство по эксплуатации ГА 11011-050К-05 РЭ; Сборочный чертеж ГА 11011-0050.000.000 СБ; Спецификация ГА 11011-0050.000.000 СП; Оценка опасности воспламенения ГА 11011-050 ООВ, Технические условия ТУ 28.14.13-021-54634853-2018 «Краны шаровые»; Руководство по эксплуатации ГА30.С3.Н.010.010.1 РЭ; Сборочный чертеж и спецификация ГА30.С3.Н.010.160.Г0015.00.000.000ВО; Оценка опасности воспламенения ГА 31511-050 ООВ, Технические условия ТУ 3742-014-54634853-2013 «Краны шаровые запорно-регулирующие»; Руководство по эксплуатации ГА 32614-500 РЭ; Сборочный чертеж ГА 32614-0500.000.000-01 СБ; Спецификация ГА 32614-0500.000.000-01 СП; Оценка опасности воспламенения ГА 32614-050 ООВ, Технические условия ТУ 3742-009-54634853-2012 «Клапаны предохранительные с пневматической системой управления»; Руководство по эксплуатации ГА 53313-400 РЭ; Сборочный чертеж ГА 53313-0400.000.000-01 СБ; Спецификация ГА 53313-0400.000.000-01; Оценка опасности воспламенения ГА 53313-100 ООВ
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы – не менее 30 лет, полный срок службы (до списания) – не менее 50 лет, условия хранения – группа 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150, условия хранения клапанов предохранительных с пневматической системой управления – группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150, срок хранения без переконсервации – не менее 24 месяцев. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0869982, 0869983, 0869984.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 24.06.2022

ПО

23.06.2027

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Центр Сертификации «ВЕЛЕС»
Родивон Галина Александровна (ф.и.о.)
М.П.

Хорунжий Павел Михайлович (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.04826/22

Серия **RU** № **0869982**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на Задвижки клиновые DN15-1000 PN 1,6-25,0 МПа, Задвижки клиновые DN50-1000 PN 1,6-16,0 МПа, Краны шаровые DN10-1400 PN 1,0-40,0 МПа, Краны шаровые запорно-регулирующие DN50-800 PN 1,6-12,5 МПа, Клапаны предохранительные DN100-400 PN 4,0-8,0 МПа (далее - арматура), предназначенные для установки в качестве регулирующих, запорно-регулирующих, отсечных устройств на трубопроводах в различных отраслях промышленности, не исключая взрывоопасных зон.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок классов 0, 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), и другим документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей: корпус литой полнопроходный, содержащий фланец основного разъема элементы цилиндрической и эллиптической формы, а также магистральные патрубки. Внутри корпуса имеются направляющие для направления движения клина (дисков); крышка - литая, содержащая фланец основного разъема; клин (диски), литой/штампованный с износостойкой наплавкой на уплотнительных поверхностях; шпindel; маховик.

Узел затвора, обеспечивающий герметичное перекрытие проходного сечения задвижек, состоит из клина (дисков) и уплотнительных поверхностей корпуса, имеющих наплавку износостойким и коррозионностойким материалом. Герметичное перекрытие затвора обеспечивается в крайнем нижнем положении клина «Закрыто». Узел сальника состоит из крышки сальника и колец уплотнительных из терморасширенного графита марки ГРАФЛЕКС. Уплотнение фланцевого разъема соединения «корпус-крышка» осуществляется при помощи прокладки, гаек и шпилек для обтяжки соединения.

Задвижки, по требованию заказчика, имеют местный указатель положения клина для визуального контроля и указатель направления движения клина.

Структурное обозначение указано в технических условиях ТУ 3741-001-54634853-2002, ТУ 3741-023-54634853-2016.

Кран шаровый состоит из следующих основных узлов и деталей: корпуса; двух патрубков; шаровой пробки, установленной в корпусах подшипников; шпинделя, установленного во фланце корпуса и соединенного с шаровой пробкой; седла, установленных в патрубках с помощью уплотнений и поджатых к шаровой пробке пружинами; фланца крепления привода с установленными на нем штифтами; дренажного трубопровода (или дренажной пробки).

Конструкции шпиндельного узла обеспечивают возможность экстренной безопасной замены части уплотнений при закрытом затворе крана и наличии давления рабочей среды на действующем трубопроводе для обеспечения герметичности шпиндельного узла: колец или манжет.

Запорным органом в кране является шаровая пробка с отверстием и цапфами. Цапфы установлены в подшипниках скольжения (пробка в «опорах»). В положении затвора крана ОТКРЫТО отверстие пробки шаровой совпадает с трубопроводом.

При закрытии затвора крана пробка поворачивается отверстием на 90° по ходу часовой стрелки перпендикулярно к оси трубопровода и перекрывает поток транспортируемой среды.

Структурное обозначение указано в технических условиях ТУ 28.14.13-021-54634853-2018.

Кран шаровый запорно-регулирующий состоит из следующих основных узлов и деталей:

- корпуса;

- патрубка входного;

- патрубка выходного. Через корпус, патрубок входной и патрубок выходной при открытом затворе проходит рабочая среда. Патрубок входной с резиновыми кольцами и патрубок выходной с резиновыми кольцами соединяются с корпусом с помощью шпильчатого соединения. Пробка шаровая – элемент затвора, вращающийся вокруг вертикальной оси и являющийся запорным устройством, обеспечивающим герметичное перекрытие проходного сечения в закрытом положении. В полости пробки шаровой помещена гильза с закрепленными внутри ее пластинчатыми дроссельными элементами в виде пространственной камерной

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Родзивон Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Хоружий Павел Михайлович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.04826/22

Серия **RU** № **0869983**

конструкции. Эти элементы создают при дискретных положениях затвора на пути потока рабочей среды несколько ступеней дросселирования;

- седла входного и выходного, которые постоянно поджаты к пробке шаровой посредством винтовых пружин и давления среды;

- электропривода, с редуктором, закрепленными на корпусе бугельного узла посредством шпилечного соединения.

Структурное обозначение указано в технических условиях ТУ 3742-014-54634853-2013.

Клапан состоит из следующих основных узлов и деталей: корпус – литой, кованосварной или штамповочной; запирающий элемент; седло.

Клапан - прямого действия с пневматической системой управления.

Рабочая среда подается во входной патрубков, и её давление уравнивается давлением в газовой полости, которое может настраиваться в каждом конкретном случае отдельно, но не более 4,0 МПа. При повышении давления среды до давления полного открытия Рп.о поршень перемещается на полный ход, сжимая пружину, открывается проходное сечение проточной части клапана. Происходит сброс среды. При снижении давления перед клапаном до давления закрытия Рз золотник под действием усилия пружины и рабочего давления в газовой полости закрывает проходное сечение и сброс среды прекращается.

Структурное обозначение указано в технических условиях ТУ 3742-009-54634853-2012.

Подробное описание арматуры приведено в руководстве по эксплуатации.

Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты	Ex II Gb с T1...T6
Температура рабочей среды задвижек ЗК, °С	от минус 60 до +425
Температура рабочей среды кранов шаровых, °С	от минус 60 до +425
Температура рабочей среды кранов шаровых запорно-регулирующих, °С	от минус 35 до +90
Температура рабочей среды клапанов предохранительных, °С	от минус 45 до +80
Температура окружающей среды, °С	от минус 60 до +80

Конструкция арматуры обеспечивает ее безопасность за счет следующих конструктивных и проектно-технических решений:

- конструкция арматуры и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения к контуру заземления;

- при оснащении арматуры навесным оборудованием, в том числе электрическими комплектующими, они должны быть во взрывобезопасном исполнении, удовлетворять требованиям, предъявляемым к взрывозащищенному оборудованию группы II и иметь действующие сертификаты ТР ТС 012/2011;

- применяемые материалы содержат в своем составе не более 10% (в сумме) алюминия, магния, титана и циркония по массе и не более 7,5% (в сумме) магния и титана по массе согласно требованиям п. 8.2 ГОСТ 31441.1-2011;

- корпусные детали и сварные швы соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;

- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;

- материалы, конструкция и тип оборудования выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах;

- арматура не имеет собственных источников нагрева.

Взрывозащищенность арматуры обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и видом взрывозащиты «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывобезопасность и соответствие арматуры требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Центр Сертификации «ВЕЛЕС».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.04826/22

Серия **RU** № **0869984**

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности аппаратуры.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 заводской номер и дату изготовления оборудования;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.6 диапазон температур окружающей среды;
- 4.7 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.8 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.9 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

5. Специальные условия применения

Знак X, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблице 1.

Зависимость температурного класса от максимальной температуры рабочей среды приведена в таблице 1:

Таблица 1

Максимальная температура рабочей среды, °С	Температурный класс для группы II
+80	T6
+95	T5
+130	T4
+195	T3
+290	T2
+425	T1

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Родивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Хорунжий Павел Михайлович
(Ф.И.О.)