

ГусАР

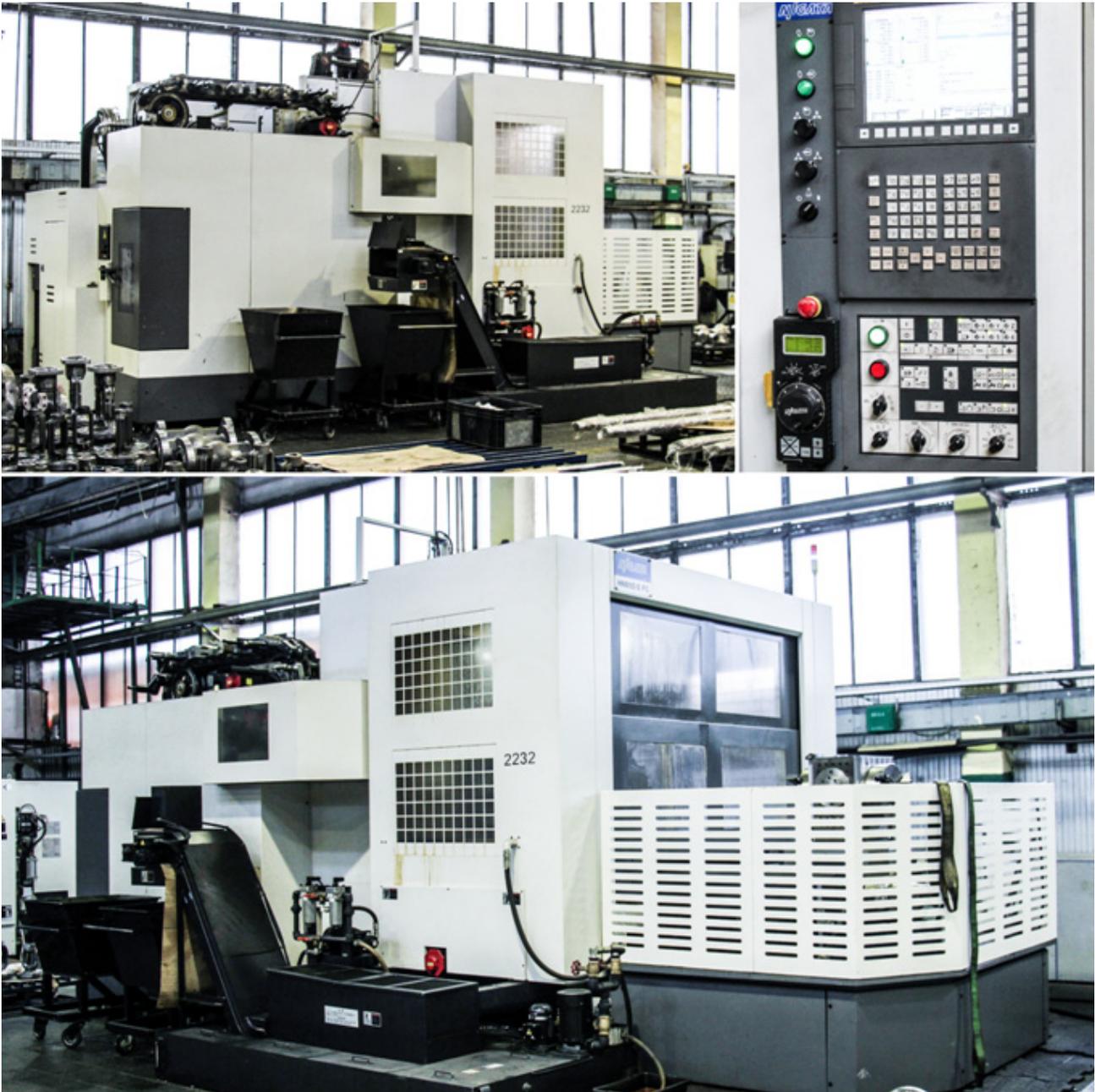
Предлагаем
металлообрабатывающие станки с ЧПУ
по выгодным ценам!



Многофункциональный токарно-фрезерный обрабатывающий центр **NIIGATA HN100**, в отличном состоянии, 2016 года выпуска



Многофункциональный токарно-фрезерный обрабатывающий центр **NIIGATA HN80**, в отличном состоянии, 2015 года выпуска



Технические характеристики

	NM80D-BAR	NM100D-BAR	
Ход			
Продольный ход стола по оси X	1530 мм	2030 мм	
Вертикальный ход головки по оси Y	1100 мм	1500 мм	
Вход и выход стойки по оси Z	1020 мм	1200 мм	
Ход оси W	535 мм	535 мм	
Центральная линия шпинделя — поверхность паллеты	100 ~ 1200 мм	150 ~ 1650 мм	
Торец шпинделя — центр. линия стола	200 ~ 1220 мм	280 ~ 1480 мм	
Стол			
Рабочая поверхность стола	800×800 мм	1000×1000 мм	
Угол пошагового поворота стола	1° [0.001°]	1° [0.001°]	
Максимальная нагрузка на паллету	2500 кг	3500 [5000] кг	
Шпиндель			
Двигатель шпинделя	АС 26/22 кВт	АС 26/22 кВт	
Скорости шпинделя	3500 мин ⁻¹	3500 мин ⁻¹	
Макс. крутящий момент шпинделя	827 Нм	827 Нм	
Конус шпинделя	№. 50	№. 50	
Скорость подачи			
Быстрый ход	ось X	30 м/мин	20 м/мин
	ось Y	20 м/мин	20 м/мин
	ось Z	20 м/мин	20 м/мин
	ось W	5 м/мин	5 м/мин
Обработка	ось X	1 ~ 15000 мм/мин	1 ~ 6000 мм/мин
	ось Y-Z	1 ~ 10000 мм/мин	1 ~ 6000 мм/мин
	ось W	1 ~ 4000 мм/мин	1 ~ 4000 мм/мин
Скорость поворота стола / 1°	12 мин ⁻¹	5 мин ⁻¹	
ЧПУ стол	11.1 мин ⁻¹	4 мин ⁻¹	
5000 кг с ЧПУ столом	Н/Д	2 мин ⁻¹	
Автоматич. сменщик инструмента (АСИ)			
Емкость магазина инструментов	60 [90/119/179/239]	60 [90/119/179/239]	
Выбор инструмента	Ближайшее свободное гнездо	Ближайшее свободное гнездо	
Хвостовик инструмента	BT 50	BT 50	
Максимальная длина инструмента	610 мм	610 мм	
Максимальный диаметр фрезы	120 мм	120 мм	
То же со свободн. соседними гнездами	230 мм	230 мм	
Максимальный вес инструмента	30 кг	30 кг	
Время смены инструмента	11.8 сек	11.8 сек	

Технические характеристики

	NM80D-BAR	NM100D-BAR
Автоматич. сменщик паллет (АСП)		
Тип	Поворотное устройство загрузки-выгрузки	Поворотное устройство загрузки-выгрузки
Время смены паллет	53 сек	75 сек
5000 кг с ЧПУ столом	Н/Д	120 сек
Число паллет	2	2
Точность		
Позиционирование/полный ход X-Y-Z	± 0.004 мм	Н/Д
То же с мерной шкалой X-Y-Z	± 0.003 мм	± 0.004 мм
Повторяемость X-Y-Z	± 0.002 мм	Н/Д
То же с мерной шкалой X-Y-Z	± 0.0015 мм	± 0.0015 мм
Индексация стола	± 3"	± 3"
Общие сведения		
Примерный вес станка	25500 кг	30500 кг
Ширина / длина станка	5205 / 7565 мм	5580 / 9850 мм
Высота станка	4180 мм	4850 мм
От пола до поверхности стола	1300 мм	1290 мм
Мощность	88 кВА	92 кВА
Управление	Fanuc	Fanuc

Многофункциональный токарно-фрезерный обрабатывающий центр
TREVISAN DS900/450C, 2013 года выпуска,
в хорошем состоянии



Технические характеристики

Программируемый план-суппорт

Макс. диаметр обработки	1400 мм
Перемещение по оси U	290 мм
Мощность	37 кВт
Частота вращения	150 об/мин

Сверльно-фрезерный шпиндель

Мощность	37 кВт
Частота вращения	1500 об/мин

Перемещение по осям

Ось X	2700 мм
Ось Y	1440 мм
Ось Z	1700 мм

Паллетная система с гидравлической системой

Количество паллет (стандарт)	2 шт.
Размер паллеты	1250×1250 мм
Макс. нагрузка на паллету	1020 кг
Управление	Fanuc

Точность станка

Точность позиционирования по осям	± 0,02 мм
Точность повторяемости по осям	± 0,02 мм

Инструмент

Максимальная длина инструмента	800 мм
Максимальный вес инструмента	60 кг
Время смены инструмента	20 сек.
Емкость магазина	40 поз. (спец. 80 поз.)

Система ЧПУ

Стойка ЧПУ	Fanuc 31i-B
------------	-------------

Энергетические требования станка

Напряжение сети	400 В ± 10%
Частота	50 Гц
Давление воздуха	6 Бар
Установочная мощность	107 кВт
Габаритные размеры	8900×7400×4500 мм
Вес	60 000 кг

Два многофункциональных
токарно-фрезерных обрабатывающих центра
TREVISAN DS1200/450C, 2013 и 2014 годов
выпуска, в хорошем состоянии



Технические характеристики

Программируемый план-суппорт	
Макс. диаметр обработки	2000 мм
Перемещение по оси U	450 мм
Мощность	37 кВт
Частота вращения	100 об/мин
Стандартный растачной шпиндель	
Диаметр пиноли	280 мм
Мощность	37 кВт
Частота вращения	2000 об/мин
Перемещение по осям	
Ось X	7500 мм
Ось Y	1900 мм
Ось Z	2200 мм
Ось W (RAM)	700 мм
Поворотный стол	
Количество столов	2 шт.
Габаритные размеры паллеты	2400×2400 мм
Макс. нагрузка на стол	25 т
Инструмент	
Максимальная длина инструмента	800 мм
Максимальный вес инструмента	60 кг
Время смены инструмента	20 сек.
Емкость магазина	40 поз.
Система ЧПУ	
Стойка ЧПУ	Fanuc 31i-B
Энергетические требования станка	
Напряжение сети	400 В ± 10%
Частота	50 Гц
Давление воздуха	6 Бар
Установочная мощность	156 кВт
Габаритные размеры	Чертеж 1401-00-000
Вес	80 000 кг



ООО «Гусевский арматурный завод «Гусар»
601506, Владимирская область,
г. Гусь-Хрустальный, ул. Транспортная, д. 57

Телефоны:
+7 (499) 553-00-33, +7 (49241) 3-44-06

E-mail: mail@gusarm.ru
www.gusarm.ru