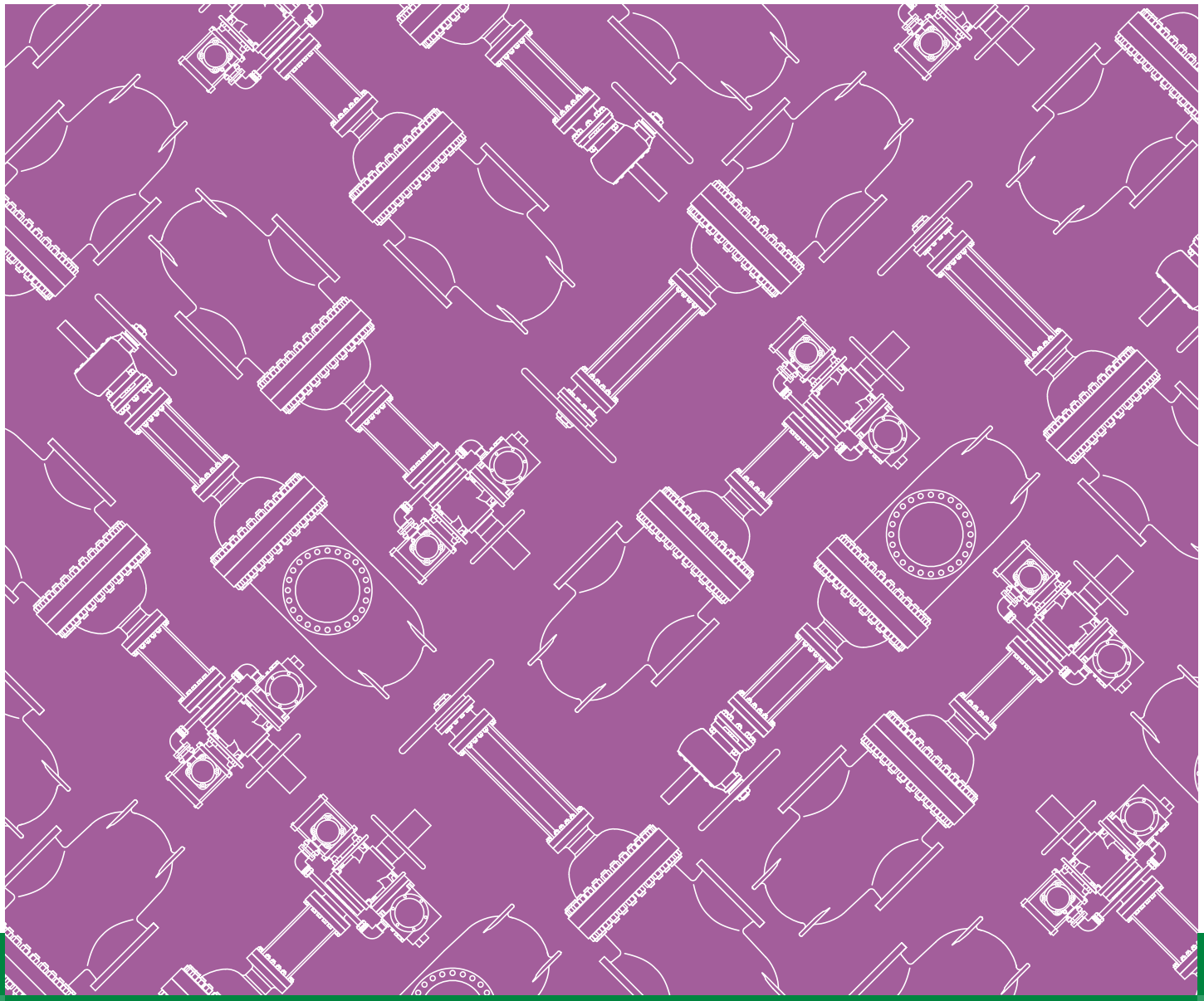


ГУСАР

# Технический каталог

## Проектирование, производство и комплексные поставки задвижек шиберных

Арматура — лучшие решения!

Гусар
арматурный
завод

# Проектирование, производство и комплексные поставки задвижек стальных шиберных

www.gusarm.ru

# Задвижки стальные шиберные с ручным и электрическим приводом DN 100–800, PN 1,6–10,0 МПа

## ТУ 3741–005–54634853–2009, ОТТ–23.060.30–КТН–108–15

**Назначение**: для герметичного перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах на объектах магистральных трубопроводов. По требованию заказчика задвижки поставляются с узлом отбора давления из патрубков задвижки, узлом контроля протечек в дистанционном режиме.

**Рабочая среда**: товарная нефть, нефтепродукты.

**Направление движения рабочей среды**: двухстороннее.

**Климатическое исполнение**: У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150

**Температура окружающей среды**:
- для исполнения У1 от –40 °С до +40 °С;
- для исполнения ХЛ1 и УХЛ1 от –60 °С до +40 °С.

**Тип соединения с трубопроводом**:
- фланцевое по ГОСТ 33259;
- сварное, с патрубками под приварку.

**Исполнение по сейсмостойкости**:
- С0 — несейсмостойкое исполнение до 6 баллов включительно по шкале MSK–64;
- С — сейсмостойкое исполнение свыше 6 до 9 баллов включительно по шкале MSK–64;
- ПС — исполнение повышенной сейсмостойкости свыше 9 до 10 баллов включительно по шкале MSK–64.

**Класс герметичности**: «А» по ГОСТ 9544.

**В зависимости от вида управления задвижки изготавливаются в двух исполнениях**:
- ручное (маховик или редуктор);
- под электропривод.

**Комплект поставки**:
В комплект поставки входит (в соответствии с договором на поставку):
- полностью собранная задвижка в соответствии со спецификацией;
- комплект сопроводительной документации.

Необходимость поставки электропривода, ответных фланцев с крепежными деталями и прокладками, комплекта быстроизнашивающихся деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговаривается при оформлении договора на поставку.

**Эксплуатационные характеристики и гарантии изготовителя**

| Назначенный срок службы, лет | Назначенный срок службы выемных частей и комплектующих изделий, лет | Назначенный ресурс, циклов, не менее | Гарантийная наработка, циклов, не менее (в пределах гарантийного срока эксплуатации) | Гарантийный срок эксплуатации, лет |
|---|---|---|---|---|
| 30 | 20 | 3000 | 500 | 5 |

## Условные обозначения изделий

ЗШ - XXX - XX - XX - X - XX - XX - XX

1 2 3 4 5 6 7 8

**1** – Буквенное обозначение типа запорной арматуры
**ЗШ** – задвижка шиберная

**2** – Цифровое обозначение диаметра номинального:

| | | |
|---|---|---|
| **100** – DN 100 | **300** – DN 300 | **600** – DN 600 |
| **150** – DN 150 | **350** – DN 350 | **700** – DN 700 |
| **200** – DN 200 | **400** – DN 400 | **800** – DN 800 |
| **250** – DN 250 | **500** – DN 500 | |

**3** – Цифровое обозначение давления номинального:
**1,6** – номинальное давление 1,6 МПа
**2,5** – номинальное давление 2,5 МПа
**4,0** – номинальное давление 4,0 МПа
**6,3** – номинальное давление 6,3 МПа
**8,0** – номинальное давление 8,0 МПа
**10,0** – номинальное давление 10,0 МПа

**4** – Цифровое обозначение перепада давления на затворе:
**ΔP1,6** – перепад давления на затворе 1,6 МПа
**ΔP2,5** – перепад давления на затворе 2,5 МПа
**ΔP3,0** – перепад давления на затворе 3,0 МПа
**ΔP4,0** – перепад давления на затворе 4,0 МПа
**ΔP5,0** – перепад давления на затворе 5,0 МПа
**ΔP6,3** – перепад давления на затворе 6,3 МПа
**ΔP7,0** – перепад давления на затворе 7,0 МПа
**ΔP8,0** – перепад давления на затворе 8,0 МПа
**ΔP10,0** – перепад давления на затворе 10,0 МПа

**5** – Буквенное обозначение типа присоединения к трубопроводу:
**Св** – сварное
**Ф** – фланцевое

**6** – Буквенное обозначение типа управления запорным органом:
**ЭП** – под электропривод
**РУ** – ручной

**7** – Буквенное обозначение вида исполнения по сейсмостойкости:
**С0** – несейсмостойкое исполнение
**С** – сейсмостойкое исполнение
**ПС** – исполнение повышенной сейсмостойкости

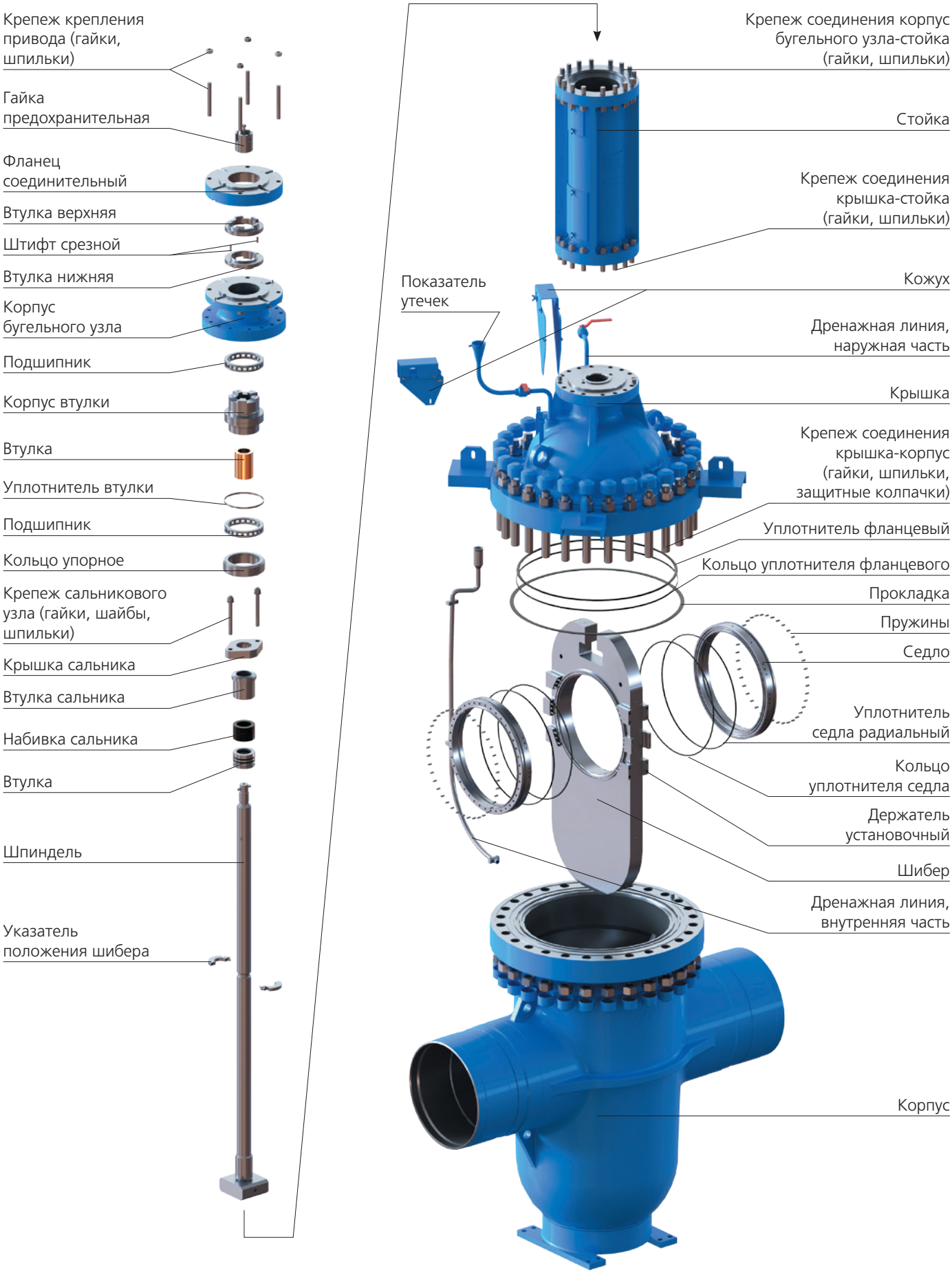
**8** – Буквенное обозначение вида климатического исполнения по ГОСТ 15150:
**У1** – для эксплуатации в макроклиматическом районе с умеренным климатом на открытом воздухе
**ХЛ1** – для эксплуатации в макроклиматическом районе с холодным климатом на открытом воздухе
**УХЛ1** – для эксплуатации в макроклиматическом районе с умеренным и холодным климатом на открытом воздухе

Пример записи при заказе задвижки: задвижка шиберная DN 400 на PN 2,5 МПа, перепад рабочего давления на затворе ΔP 2,5 МПа, тип присоединения к трубопроводу — фланцевое в комплекте с ответными фланцами, класс герметичности — А по ГОСТ 9544, тип управления — под электропривод, исполнение по сейсмостойкости — С0, вид климатического исполнения по ГОСТ 15150 — У1, с заводским антикоррозионным покрытием, вид установки — надземно, присоединяемая труба — 426×8 с классом прочности К56 по ОТТ–23.040.00–КТН–134–15, рабочая среда — нефть.

## Материалы основных деталей, крепежа и уплотнений

| Наименование детали | Материал основных деталей в зависимости от климатического исполнения | |
|---|---|---|
| | Климатическое исполнение У1 | Климатическое исполнение ХЛ1 и УХЛ1 |
| **Корпус** | Сталь 20Л, ГОСТ 977–88 / ASTM A352-LCC.modA* | Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87 / ASTM A352-LCC.modA* |
| **Крышка** | Сталь 20Л, ГОСТ 977–88 / ASTM A352-LCC.modA* | Сталь 20ГЛ, ГОСТ 21357–87 / ASTM A352-LCC.modA* |
| **Шибер** | Сталь 10ХСНД, ТС 14–101–624–2006, Сталь 09Г2С, СТО 00186217–236–2013, 10ГНБ ТУ 5.691–11589–2011 / ASTM A516 Gr.70* | |
| **Шпиндель** | Сталь 13Х11Н2В2МФ, ГОСТ 5949–2018 | Сталь 13Х11Н2В2МФ, ГОСТ 5949–2018 |
| **Прокладка** | Графлекс ТН–200, Графлекс ТН–500, ТУ 2577–011–75250588–2010 ТН | |
| **Гайка** | Сталь 35Х, ГОСТ 4543–2016 | Сталь 35Х, ГОСТ 4543–2016 |
| **Шпилька** | Сталь 40Х, ГОСТ 4543–2016 | Сталь 40Х, ГОСТ 4543–2016 |
| **Набивка сальника** | Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН | Графлекс 930 ТН, ТУ 2573–046–75250588–2010 ТН |
| **Втулка** | БрАЖМц10–3–1,5 , ГОСТ 493–79 | БрАЖМц10–3–1,5 , ГОСТ 493–79 |
| **Седло** | Сталь 09Г2С, ГОСТ 8479–70 / ASTM A350–LF2* | Сталь 09Г2С, ГОСТ 8479–70 / ASTM A350–LF2* |

# Состав задвижек шиберных



# Варианты исполнения и основные размеры

Рис. 1
Фланцевое присоединение

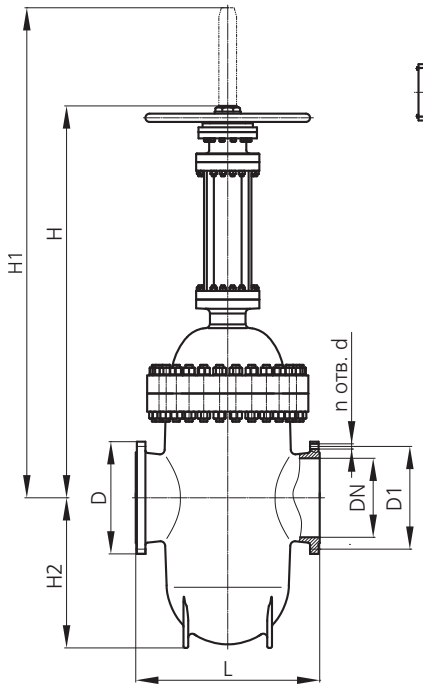



Рис. 2

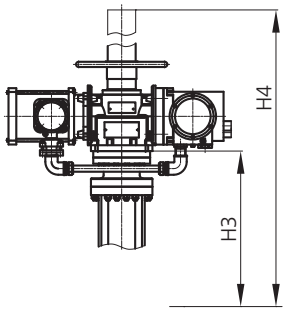
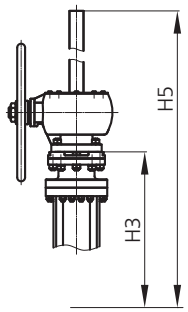
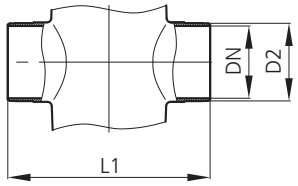


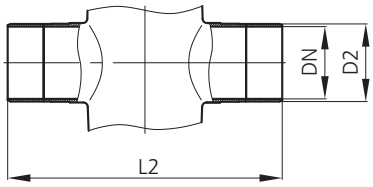

Рис. 3




Сварное присоединение




Сварное присоединение
с катушками




Задвижки стальные шиберные PN 1,6 МПа с фланцевым присоединением и сварным присоединением к трубопроводу

| DN | ΔP[1], МПа | Рис. | Основные размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | Масса[4], кг*, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | D | D1 | D2[2] | H | H1 | H2 | H3[3] | H4[3] | H5[3] | L | L1 | L2 | d | n | |
| **100** | | 1 | 215 | 180 | 110 | 830 | 970 | 245 | — | — | — | 230 | 305 | — | 18 | 8 | 85 |
| **100** | | 2 | 215 | 180 | 110 | — | — | 245 | 780 | 1235 | — | 230 | 305 | — | 18 | 8 | 85 |
| **150** | | 1 | 280 | 240 | 161 | 970 | 1155 | 330 | — | — | — | 265 | 405 | — | 22 | 8 | 200 |
| **150** | | 2 | 280 | 240 | 161 | — | — | 330 | 915 | 1360 | — | 265 | 405 | — | 22 | 8 | 200 |
| **200** | | 1 | 335 | 295 | 222 | 1160 | 1410 | 430 | — | — | — | 290 | 420 | — | 22 | 12 | 350 |
| **200** | | 2 | 335 | 295 | 222 | — | — | 430 | 1110 | 1560 | — | 290 | 420 | — | 22 | 12 | 350 |
| **250** | | 1 | 405 | 355 | 278 | 1420 | 1715 | 530 | — | — | — | 330 | 455 | — | 26 | 12 | 570 |
| **250** | | 2 | 405 | 355 | 278 | — | — | 530 | 1370 | 1825 | — | 330 | 455 | — | 26 | 12 | 570 |
| **300** | | 3 | 460 | 410 | 340/330 | — | — | 600 | 1480 | — | 2130 | 355 | 1050 | 1550 | 26 | 12 | 970 |
| **300** | | 2 | 460 | 410 | 340/330 | — | — | 600 | 1480 | 2130 | — | 355 | 1050 | 1550 | 26 | 12 | 970 |
| **350** | | 3 | 520 | 470 | 390/382 | — | — | 675 | 1645 | — | 2350 | 380 | 1150 | 1650 | 26 | 16 | 1565 |
| **350** | 1,6 | 2 | 520 | 470 | 390/382 | — | — | 675 | 1645 | 2350 | — | 380 | 1150 | 1650 | 26 | 16 | 1565 |
| **400** | | 3 | 580 | 525 | 440/432 | — | — | 800 | 1910 | — | 2560 | 405 | 1200 | 1700 | 30 | 16 | 2100 |
| **400** | | 2 | 580 | 525 | 440/432 | — | — | 800 | 1910 | 2560 | — | 405 | 1200 | 1700 | 30 | 16 | 2100 |
| **500** | | 3 | 710 | 650 | 540/535 | — | — | 950 | 2180 | — | 2930 | 455 | 1400 | 1900 | 33 | 20 | 2820 |
| **500** | | 2 | 710 | 650 | 540/535 | — | — | 950 | 2180 | 2930 | — | 455 | 1400 | 1900 | 33 | 20 | 2820 |
| **600** | | 3 | 840 | 770 | 642/636 | — | — | 1000 | 2765 | — | 3515 | 510 | 1600 | 2400 | 39 | 20 | 4570 |
| **600** | | 2 | 840 | 770 | 642/636 | — | — | 1000 | 2765 | 3515 | — | 510 | 1600 | 2400 | 39 | 20 | 4570 |
| **700** | | 3 | 910 | 840 | 735/726 | — | — | 1260 | 2830 | — | 3705 | 610 | 1150 | 2550 | 39 | 24 | 5250 |
| **700** | | 2 | 910 | 840 | 735/726 | — | — | 1260 | 2830 | 3705 | — | 610 | 1150 | 2550 | 39 | 24 | 5250 |
| **800** | | 3 | 1020 | 950 | 832/826 | — | — | 1410 | 3100 | — | 3950 | 710 | 1200 | 2700 | 39 | 24 | 6640 |
| **800** | | 2 | 1020 | 950 | 832/826 | — | — | 1410 | 3100 | 3950 | — | 710 | 1200 | 2700 | 39 | 24 | 6640 |

[1] Значение допустимого перепада давления на шибере, МПа.

[2] Размер указан в числителе — для корпуса, в знаменателе — для катушки (в соответствии с размерами привариваемой трубы).

[3] Размеры указаны для задвижек с максимальным перепадом давления на шибере. Размеры для задвижек с перепадом давления на шибере отличным от максимального уточнить при заказе.

[4] Фактическая масса задвижек указана в технической документации на задвижки конкретного исполнения (уточняется при заказе).

# Варианты исполнения и основные размеры

Рис. 1
Фланцевое присоединение

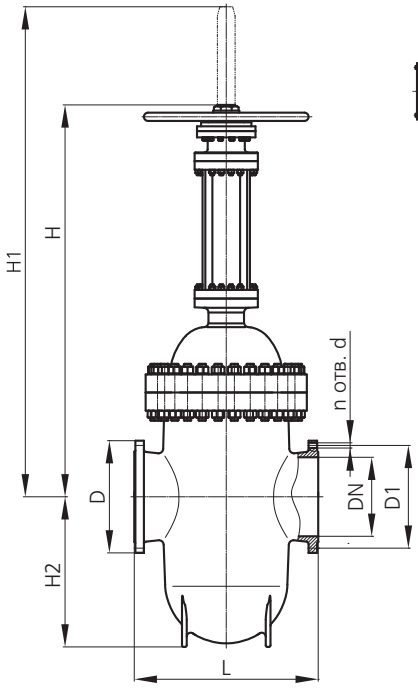



Рис. 2

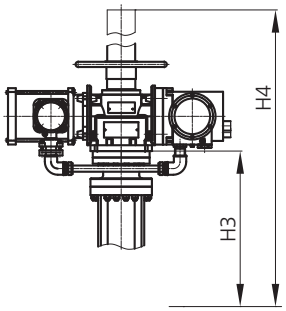
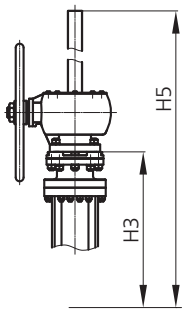
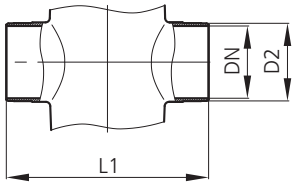


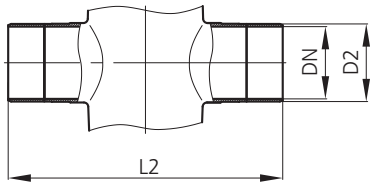

Рис. 3




Сварное присоединение




Сварное присоединение
с катушками




Задвижки стальные шиберные PN 2,5 МПа с фланцевым присоединением и сварным присоединением к трубопроводу

| DN | ΔP[1], МПа | Рис. | Основные размеры, мм D | D1 | D2[2] | H | H1 | H2 | H3[3] | H4[3] | H5[3] | L | L1 | L2 | d | n | Масса[4], кг*, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **100** | | 1 | 230 | 190 | 110 | 830 | 970 | 245 | — | — | — | 230 | 305 | — | 22 | 8 | 95 |
| **100** | | 2 | 230 | 190 | 110 | — | — | 245 | 780 | 1235 | — | 230 | 305 | — | 22 | 8 | 95 |
| **150** | | 1 | 300 | 250 | 161 | 970 | 1155 | 330 | — | — | — | 265 | 405 | — | 26 | 8 | 210 |
| **150** | | 2 | 300 | 250 | 161 | — | — | 330 | 915 | 1360 | — | 265 | 405 | — | 26 | 8 | 210 |
| **200** | | 1 | 360 | 310 | 222 | 1160 | 1410 | 430 | — | — | — | 290 | 420 | — | 26 | 12 | 360 |
| **200** | | 2 | 360 | 310 | 222 | — | — | 430 | 1110 | 1560 | — | 290 | 420 | — | 26 | 12 | 360 |
| **250** | | 1 | 425 | 370 | 278 | 1420 | 1715 | 530 | — | — | — | 330 | 455 | — | 30 | 12 | 570 |
| **250** | | 2 | 425 | 370 | 278 | — | — | 530 | 1370 | 1825 | — | 330 | 455 | — | 30 | 12 | 570 |
| **300** | | 3 | — | — | 340/330 | — | — | 600 | 1480 | — | 2130 | — | 1050 | 1550 | — | — | 970 |
| **300** | | 2 | — | — | 340/330 | — | — | 600 | 1480 | 2130 | — | — | 1050 | 1550 | — | — | 970 |
| **350** | 1,6 | 3 | — | — | 390/382 | — | — | 675 | 1645 | — | 2350 | — | 1150 | 1650 | — | — | 1570 |
| **350** | 2,5 | 2 | — | — | 390/382 | — | — | 675 | 1645 | 2350 | — | — | 1150 | 1650 | — | — | 1570 |
| **400** | | 3 | — | — | 440/432 | — | — | 800 | 1910 | — | 2560 | — | 1200 | 1700 | — | — | 2100 |
| **400** | | 2 | — | — | 440/432 | — | — | 800 | 1910 | 2560 | — | — | 1200 | 1700 | — | — | 2100 |
| **500** | | 3 | — | — | 540/535 | — | — | 950 | 2180 | — | 2930 | — | 1400 | 1900 | — | — | 2820 |
| **500** | | 2 | — | — | 540/535 | — | — | 950 | 2180 | 2930 | — | — | 1400 | 1900 | — | — | 2820 |
| **600** | | 3 | — | — | 642/636 | — | — | 1000 | 2765 | — | 3515 | — | 1600 | 2400 | — | — | 4570 |
| **600** | | 2 | — | — | 642/636 | — | — | 1000 | 2765 | 3515 | — | — | 1600 | 2400 | — | — | 4570 |
| **700** | | 3 | — | — | 735/726 | — | — | 1260 | 2830 | — | 3705 | — | 1150 | 2550 | — | — | 5250 |
| **700** | | 2 | — | — | 735/726 | — | — | 1260 | 2830 | 3705 | — | — | 1150 | 2550 | — | — | 5250 |
| **800** | | 3 | — | — | 832/826 | — | — | 1410 | 3100 | — | 3950 | — | 1200 | 2700 | — | — | 6600 |
| **800** | | 2 | — | — | 832/826 | — | — | 1410 | 3100 | 3950 | — | — | 1200 | 2700 | — | — | 6600 |

[1] Значение допустимого перепада давления на шибере, МПа.

[2] Размер указан в числителе — для корпуса, в знаменателе — для катушки (в соответствии с размерами привариваемой трубы).

[3] Размеры указаны для задвижек с максимальным перепадом давления на шибере. Размеры для задвижек с перепадом давления на шибере отличным от максимального уточнить при заказе.

[4] Фактическая масса задвижек указана в технической документации на задвижки конкретного исполнения (уточняется при заказе).

# Варианты исполнения и основные размеры

Рис. 1
Фланцевое присоединение

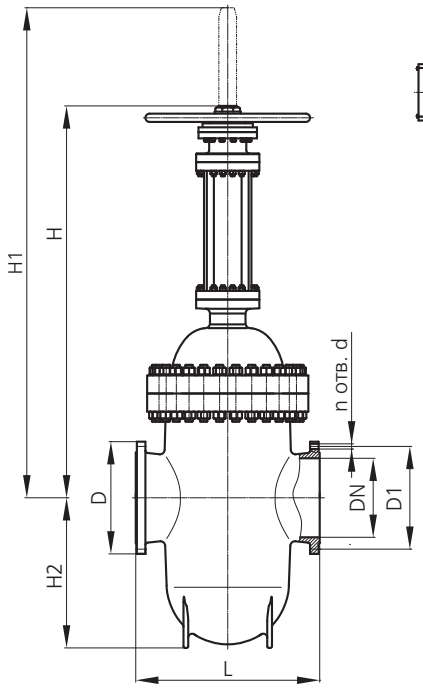



Рис. 2

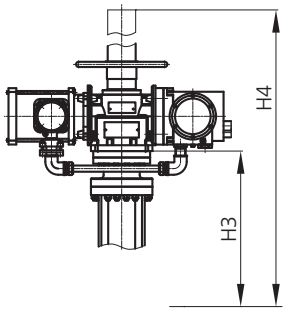
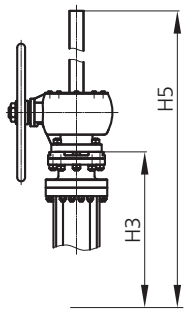
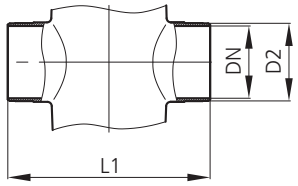


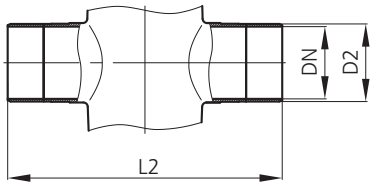

Рис. 3




Сварное присоединение




Сварное присоединение
с катушками




Задвижки стальные шиберные PN 4,0 МПа с фланцевым присоединением и сварным присоединением к трубопроводу

| DN | ΔP[1], МПа | Рис. | Основные размеры, мм D | D1 | D2[2] | H | H1 | H2 | H3[3] | H4[3] | H5[3] | L | L1 | L2 | d | n | Масса[4], кг*, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **100** | | 1 | 230 | 190 | 110 | 830 | 970 | 245 | — | — | — | 305 | 305 | — | 22 | 8 | 105 |
| **100** | | 2 | 230 | 190 | 110 | — | — | 245 | 780 | 1235 | — | 305 | 305 | — | 22 | 8 | 105 |
| **150** | | 1 | 300 | 250 | 161 | 970 | 1155 | 330 | — | — | — | 405 | 405 | — | 26 | 8 | 220 |
| **150** | | 2 | 300 | 250 | 161 | — | — | 330 | 915 | 1360 | — | 405 | 405 | — | 26 | 8 | 220 |
| **200** | | 1 | 375 | 320 | 222 | 1160 | 1410 | 430 | — | — | — | 420 | 420 | — | 30 | 12 | 370 |
| **200** | | 2 | 375 | 320 | 222 | — | — | 430 | 1110 | 1560 | — | 420 | 420 | — | 30 | 12 | 370 |
| **250** | | 3 | 445 | 385 | 278 | — | — | 530 | 1370 | — | 1795 | 455 | 455 | — | 33 | 12 | 580 |
| **250** | | 2 | 445 | 385 | 278 | — | — | 530 | 1370 | 1825 | — | 455 | 455 | — | 33 | 12 | 580 |
| **300** | | 3 | — | — | 340/330 | — | — | 600 | 1480 | — | 2130 | — | 1050 | 1550 | — | — | 970 |
| **300** | 1,6 | 2 | — | — | 340/330 | — | — | 600 | 1480 | 2130 | — | — | 1050 | 1550 | — | — | 970 |
| **350** | 2,5 | 3 | — | — | 390/382 | — | — | 675 | 1645 | — | 2350 | — | 1150 | 1650 | — | — | 1570 |
| **350** | 3,0 | 2 | — | — | 390/382 | — | — | 675 | 1645 | 2350 | — | — | 1150 | 1650 | — | — | 1570 |
| **400** | 4,0 | 3 | — | — | 440/432 | — | — | 800 | 1910 | — | 2560 | — | 1200 | 1700 | — | — | 2100 |
| **400** | | 2 | — | — | 440/432 | — | — | 800 | 1910 | 2560 | — | — | 1200 | 1700 | — | — | 2100 |
| **500** | | 3 | — | — | 540/535 | — | — | 950 | 2285 | — | 3145 | — | 1400 | 1900 | — | — | 3140 |
| **500** | | 2 | — | — | 540/535 | — | — | 950 | 2285 | 3145 | — | — | 1400 | 1900 | — | — | 3140 |
| **600** | | 3 | — | — | 642/636 | — | — | 1000 | 2765 | — | 3515 | — | 1600 | 2400 | — | — | 4570 |
| **600** | | 2 | — | — | 642/636 | — | — | 1000 | 2765 | 3515 | — | — | 1600 | 2400 | — | — | 4570 |
| **700** | | 3 | — | — | 735/726 | — | — | 1260 | 2830 | — | 3705 | — | 1150 | 2550 | — | — | 5250 |
| **700** | | 2 | — | — | 735/726 | — | — | 1260 | 2830 | 3705 | — | — | 1150 | 2550 | — | — | 5250 |
| **800** | | 3 | — | — | 832/826 | — | — | 1410 | 3100 | — | 3950 | — | 1200 | 2700 | — | — | 6600 |
| **800** | | 2 | — | — | 832/826 | — | — | 1410 | 3100 | 3950 | — | — | 1200 | 2700 | — | — | 6600 |

[1] Значение допустимого перепада давления на шибере, МПа.

[2] Размер указан в числителе — для корпуса, в знаменателе — для катушки (в соответствии с размерами привариваемой трубы).

[3] Размеры указаны для задвижек с максимальным перепадом давления на шибере. Размеры для задвижек с перепадом давления на шибере отличным от максимального уточнить при заказе.

[4] Фактическая масса задвижек указана в технической документации на задвижки конкретного исполнения (уточняется при заказе).

# Варианты исполнения и основные размеры

Рис. 1
Фланцевое присоединение

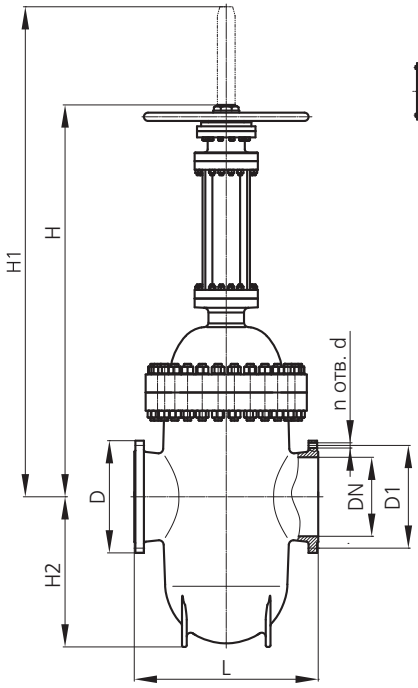



Рис. 2

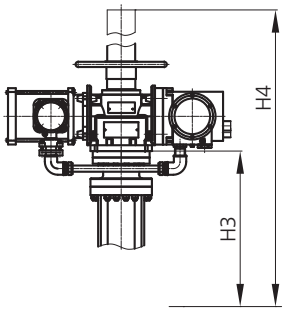
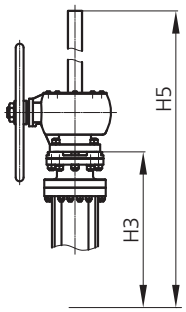
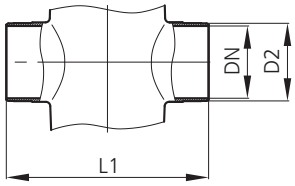


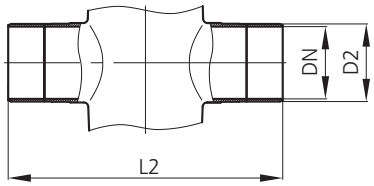

Рис. 3




Сварное присоединение




Сварное присоединение
с катушками




Задвижки стальные шиберные PN 6,3 МПа с фланцевым присоединением и сварным присоединением к трубопроводу

| DN | ΔP[1], МПа | Рис. | Основные размеры, мм D | D1 | D2[2] | H | H1 | H2 | H3[3] | H4[3] | H5[3] | L | L1 | L2 | d | n | Масса[4], кг*, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **100** | 1,6 2,5 3,0 4,0 5,0 6,3 | 1 | 250 | 200 | 110 | 850 | 990 | 265 | — | — | — | 405 | 405 | — | 26 | 8 | 170 |
| **100** | | 2 | 250 | 200 | 110 | — | — | 265 | 800 | 1255 | — | 405 | 405 | — | 26 | 8 | 170 |
| **150** | | 1 | 340 | 280 | 161 | 1120 | 1310 | 335 | — | — | — | 495 | 495 | — | 33 | 8 | 370 |
| **150** | | 2 | 340 | 280 | 161 | — | — | 335 | 1065 | 1525 | — | 495 | 495 | — | 33 | 8 | 370 |
| **200** | | 3 | 405 | 345 | 222 | — | — | 440 | 1265 | — | 1120 | 595 | 595 | — | 33 | 12 | 560 |
| **200** | | 2 | 405 | 345 | 222 | — | — | 440 | 1265 | 1680 | — | 595 | 595 | — | 33 | 12 | 560 |
| **250** | | 3 | 470 | 400 | 278 | — | — | 510 | 1560 | — | 2100 | 675 | 675 | — | 39 | 12 | 980 |
| **250** | | 2 | 470 | 400 | 278 | — | — | 510 | 1560 | 2210 | — | 675 | 675 | — | 39 | 12 | 980 |
| **300** | | 3 | — | — | 340/330 | — | — | 615 | 1520 | — | 2170 | — | 1050 | 1550 | — | — | 1480 |
| **300** | | 2 | — | — | 340/330 | — | — | 615 | 1520 | 2170 | — | — | 1050 | 1550 | — | — | 1480 |
| **350** | | 3 | — | — | 390/382 | — | — | 675 | 1780 | — | 2660 | — | 1150 | 1650 | — | — | 2020 |
| **350** | | 2 | — | — | 390/382 | — | — | 675 | 1780 | 2660 | — | — | 1150 | 1650 | — | — | 2020 |
| **400** | | 3 | — | — | 440/432 | — | — | 800 | 1975 | — | 2850 | — | 1200 | 1700 | — | — | 2690 |
| **400** | | 2 | — | — | 440/432 | — | — | 800 | 1975 | 2850 | — | — | 1200 | 1700 | — | — | 2690 |
| **500** | | 3 | — | — | 540/535 | — | — | 950 | 2385 | — | 3240 | — | 1400 | 1900 | — | — | 4140 |
| **500** | | 2 | — | — | 540/535 | — | — | 950 | 2385 | 3240 | — | — | 1400 | 1900 | — | — | 4140 |
| **600** | | 3 | — | — | 642/636 | — | — | 1110 | 2850 | — | 4250 | — | 1600 | 2400 | — | — | 5710 |
| **600** | | 2 | — | — | 642/636 | — | — | 1110 | 2850 | 4250 | — | — | 1600 | 2400 | — | — | 5710 |
| **700** | | 3 | — | — | 735/726 | — | — | 1270 | 3130 | — | 4500 | — | 1750 | 2550 | — | — | 7860 |
| **700** | | 2 | — | — | 735/726 | — | — | 1270 | 3130 | 4500 | — | — | 1750 | 2550 | — | — | 7860 |
| **800** | | 3 | — | — | 832/826 | — | — | 1420 | 3420 | — | 4690 | — | 1900 | 2700 | — | — | 1100 |
| **800** | | 2 | — | — | 832/826 | — | — | 1420 | 3420 | 4690 | — | — | 1900 | 2700 | — | — | 1100 |

[1] Значение допустимого перепада давления на шибере, МПа.

[2] Размер указан в числителе — для корпуса, в знаменателе — для катушки (в соответствии с размерами привариваемой трубы).

[3] Размеры указаны для задвижек с максимальным перепадом давления на шибере. Размеры для задвижек с перепадом давления на шибере отличным от максимального уточнить при заказе.

[4] Фактическая масса задвижек указана в технической документации на задвижки конкретного исполнения (уточняется при заказе).

# Варианты исполнения и основные размеры

Рис. 1
Фланцевое присоединение

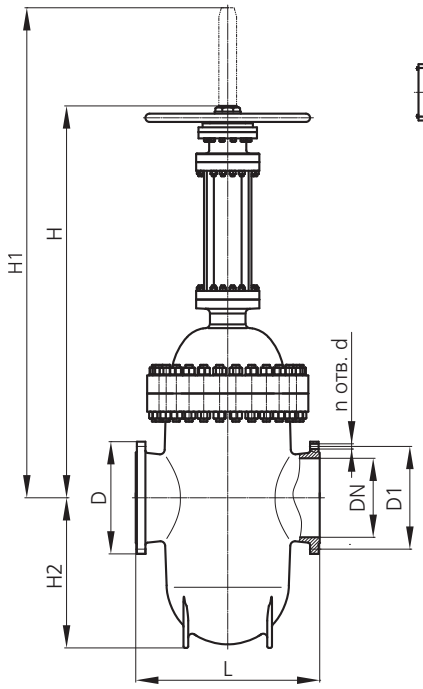



Рис. 2

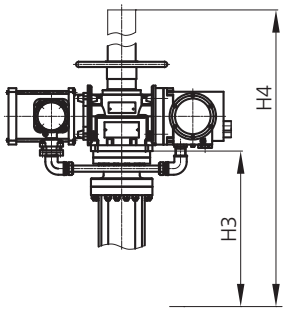
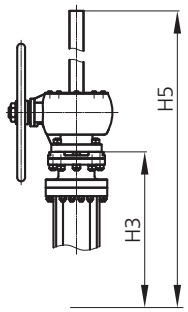
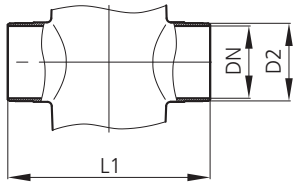


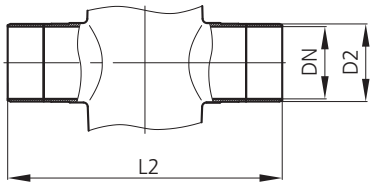

Рис. 3




Сварное присоединение




Сварное присоединение
с катушками




Задвижки стальные шиберные PN 8,0 МПа с фланцевым присоединением и сварным присоединением к трубопроводу

| DN | ΔP[1], МПа | Рис. | Основные размеры, мм D | D1 | D2[2] | H | H1 | H2 | H3[3] | H4[3] | H5[3] | L | L1 | L2 | d | n | Масса[4], кг*, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **100** | | 1 | 265 | 210 | 110 | 850 | 990 | 265 | — | — | — | 430 | 430 | — | 30 | 8 | 180 |
| **100** | | 2 | 265 | 210 | 110 | — | — | 265 | 800 | 1255 | — | 430 | 430 | — | 30 | 8 | 180 |
| **150** | | 1 | 350 | 290 | 161 | 1120 | 1310 | 335 | — | — | — | 560 | 560 | — | 33 | 12 | 380 |
| **150** | | 2 | 350 | 290 | 161 | — | — | 335 | 1065 | 1525 | — | 560 | 560 | — | 33 | 12 | 380 |
| **200** | | 3 | 430 | 360 | 222 | — | — | 440 | 1265 | — | 1120 | 660 | 660 | — | 39 | 12 | 570 |
| **200** | | 2 | 430 | 360 | 222 | — | — | 440 | 1265 | 1680 | — | 660 | 660 | — | 39 | 12 | 570 |
| **250** | | 3 | 500 | 430 | 278 | — | — | 510 | 1560 | — | 2200 | 785 | 785 | — | 39 | 12 | 1040 |
| **250** | | 2 | 500 | 430 | 278 | — | — | 510 | 1560 | 2430 | — | 785 | 785 | — | 39 | 12 | 1040 |
| **300** | 1,6 | 3 | — | — | 340/330 | — | — | 615 | 1550 | — | 2375 | — | 1050 | 1550 | — | — | 1480 |
| **300** | 2,5 | 2 | — | — | 340/330 | — | — | 615 | 1550 | 2375 | — | — | 1050 | 1550 | — | — | 1480 |
| **350** | 3,0 4,0 | 3 | — | — | 390/382 | — | — | 675 | 1780 | — | 2660 | — | 1150 | 1650 | — | — | 2020 |
| **350** | 5,0 | 2 | — | — | 390/382 | — | — | 675 | 1780 | 2660 | — | — | 1150 | 1650 | — | — | 2020 |
| **400** | 6,3 7,0 | 3 | — | — | 440/432 | — | — | 800 | 1975 | — | 2850 | — | 1200 | 1700 | — | — | 2690 |
| **400** | 8,0 | 2 | — | — | 440/432 | — | — | 800 | 1975 | 2850 | — | — | 1200 | 1700 | — | — | 2690 |
| **500** | | 3 | — | — | 540/535 | — | — | 950 | 2385 | — | 3240 | — | 1400 | 1900 | — | — | 4140 |
| **500** | | 2 | — | — | 540/535 | — | — | 950 | 2385 | 3240 | — | — | 1400 | 1900 | — | — | 4140 |
| **600** | | 3 | — | — | 642/636 | — | — | 1110 | 2850 | — | 4250 | — | 1600 | 2400 | — | — | 5710 |
| **600** | | 2 | — | — | 642/636 | — | — | 1110 | 2850 | 4250 | — | — | 1600 | 2400 | — | — | 5710 |
| **700** | | 3 | — | — | 735/726 | — | — | 1270 | 3130 | — | 4500 | — | 1750 | 2550 | — | — | 7860 |
| **700** | | 2 | — | — | 735/726 | — | — | 1270 | 3130 | 4500 | — | — | 1750 | 2550 | — | — | 7860 |
| **800** | | 3 | — | — | 832/826 | — | — | 1420 | 3420 | — | 4690 | — | 1900 | 2700 | — | — | 11000 |
| **800** | | 2 | — | — | 832/826 | — | — | 1420 | 3420 | 4690 | — | — | 1900 | 2700 | — | — | 11000 |

[1] Значение допустимого перепада давления на шибере, МПа.

[2] Размер указан в числителе — для корпуса, в знаменателе — для катушки (в соответствии с размерами привариваемой трубы).

[3] Размеры указаны для задвижек с максимальным перепадом давления на шибере. Размеры для задвижек с перепадом давления на шибере отличным от максимального уточнить при заказе.

[4] Фактическая масса задвижек указана в технической документации на задвижки конкретного исполнения (уточняется при заказе).

# Варианты исполнения и основные размеры

Рис. 1
Фланцевое присоединение

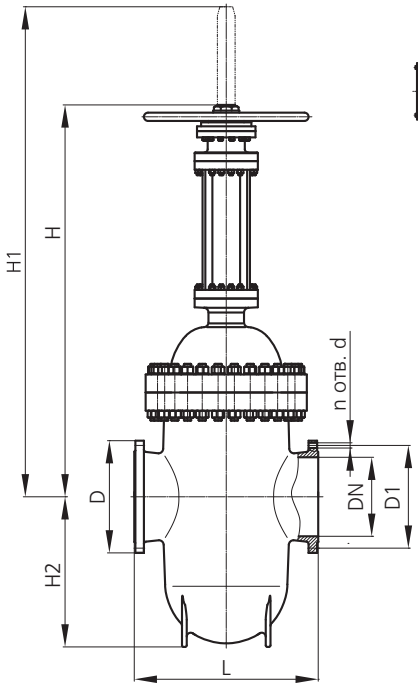



Рис. 2

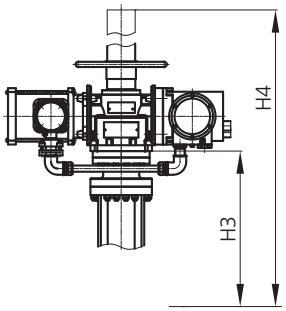
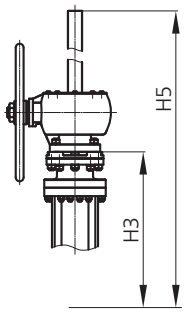
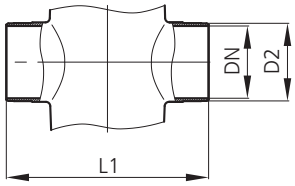


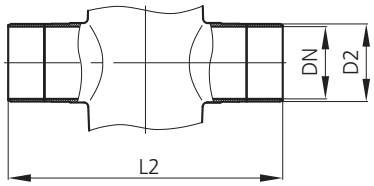

Рис. 3




Сварное присоединение




Сварное присоединение
с катушками




Задвижки стальные шиберные PN 10,0 МПа с фланцевым присоединением и сварным присоединением к трубопроводу

| DN | ΔP[1], МПа | Рис. | Основные размеры, мм D | D1 | D2[2] | H | H1 | H2 | H3[3] | H4[3] | H5[3] | L | L1 | L2 | d | n | Масса[4], кг*, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **100** | | 1 | 265 | 210 | 110 | 850 | 990 | 265 | — | — | — | 430 | 430 | — | 30 | 8 | 180 |
| **100** | | 2 | 265 | 210 | 110 | — | — | 265 | 800 | 1255 | — | 430 | 430 | — | 30 | 8 | 180 |
| **150** | | 3 | 350 | 290 | 161 | — | — | 335 | 1065 | — | 1010 | 560 | 560 | — | 33 | 12 | 380 |
| **150** | | 2 | 350 | 290 | 161 | — | — | 335 | 1065 | 1525 | — | 560 | 560 | — | 33 | 12 | 380 |
| **200** | | 3 | 430 | 360 | 222 | — | — | 440 | 1265 | — | 1120 | 660 | 660 | — | 39 | 12 | 570 |
| **200** | | 2 | 430 | 360 | 222 | — | — | 440 | 1265 | 1630 | — | 660 | 660 | — | 39 | 12 | 570 |
| **250** | | 3 | 500 | 430 | 278 | — | — | 510 | 1560 | — | 2200 | 785 | 785 | — | 39 | 12 | 1040 |
| **250** | | 2 | 500 | 430 | 278 | — | — | 510 | 1560 | 2430 | — | 785 | 785 | — | 39 | 12 | 1040 |
| **300** | 1,6<br>2,5 | 3 | — | — | 340/330 | — | — | 615 | 1550 | — | 2375 | — | 1050 | 1550 | — | — | 1480 |
| **300** | 3,0 | 2 | — | — | 340/330 | — | — | 615 | 1550 | 2375 | — | — | 1050 | 1550 | — | — | 1480 |
| **350** | 4,0 | 3 | — | — | 390/382 | — | — | 675 | 1780 | — | 2660 | — | 1150 | 1650 | — | — | 2020 |
| **350** | 5,0<br>6,3 | 2 | — | — | 390/382 | — | — | 675 | 1780 | 2660 | — | — | 1150 | 1650 | — | — | 2020 |
| **400** | 7,0 | 3 | — | — | 440/432 | — | — | 800 | 1975 | — | 2850 | — | 1200 | 1700 | — | — | 2690 |
| **400** | 8,0 | 2 | — | — | 440/432 | — | — | 800 | 1975 | 2850 | — | — | 1200 | 1700 | — | — | 2690 |
| **500** | 10,0 | 3 | — | — | 540/535 | — | — | 950 | 2385 | — | 3240 | — | 1400 | 1900 | — | — | 4140 |
| **500** | | 2 | — | — | 540/535 | — | — | 950 | 2385 | 3240 | — | — | 1400 | 1900 | — | — | 4140 |
| **600** | | 3 | — | — | 642/636 | — | — | 1110 | 2850 | — | 4250 | — | 1600 | 2400 | — | — | 5710 |
| **600** | | 2 | — | — | 642/636 | — | — | 1110 | 2850 | 4250 | — | — | 1600 | 2400 | — | — | 5710 |
| **700** | | 3 | — | — | 735/726 | — | — | 1270 | 3130 | — | 4500 | — | 1750 | 2550 | — | — | 7860 |
| **700** | | 2 | — | — | 735/726 | — | — | 1270 | 3130 | 4500 | — | — | 1750 | 2550 | — | — | 7860 |
| **800** | | 3 | — | — | 832/826 | — | — | 1420 | 3420 | — | 4690 | — | 1900 | 2700 | — | — | 11000 |
| **800** | | 2 | — | — | 832/826 | — | — | 1420 | 3420 | 4690 | — | — | 1900 | 2700 | — | — | 11000 |

[1] Значение допустимого перепада давления на шибере, МПа.

[2] Размер указан в числителе — для корпуса, в знаменателе — для катушки (в соответствии с размерами привариваемой трубы).

[3] Размеры указаны для задвижек с максимальным перепадом давления на шибере. Размеры для задвижек с перепадом давления на шибере отличным от максимального уточнить при заказе.

[4] Фактическая масса задвижек указана в технической документации на задвижки конкретного исполнения (уточняется при заказе).

# Опросный лист Заказчика

| **Заказчик** | **№ опросного листа** | **Листов** | **Лист** |
|---|---|---|---|
| | | | |

| | |
|---|---|
| Задвижка | ☐ клиновая ☐ шиберная |
| Диаметр номинальный DN | |
| Давление номинальное PN | _____МПа (_____кгс/см²)<br>давление рабочее Pp _____МПа (_____кгс/см²) |
| Перепад давления при перестановке затвора | ΔPmax_____МПа (_____кгс/см²)<br>ΔPmin_____МПа (_____кгс/см²) |
| Герметичность затвора | кл._____ГОСТ 9544 |
| Нормативный документ заказчика на изготовление и поставку | |
| Рабочая среда | наименование:<br>хим. состав: агрегатное состояние:<br>☐ взрывоопасная ☐ пожароопасная ☐ токсичная<br>наличие мех. примесей_____мг/м³, размер_____мм<br>температура от_____°C до_____°C |
| Материал | трубопровода<br>корпусных деталей<br>затворной части корпуса:_____, клина (шибера)_____<br>величина эквивалента углерода для материала патрубков арматуры [C]э |
| Конструктивное исполнение клина (для клиновой задвижки) | ☐ составной ☐ цельный упругий ☐ цельный жесткий |
| Строительная длина, мм (ряд по ГОСТ 3706) | |
| Присоединение к трубопроводу | ☐ фланцевое исп. ГОСТ_____на PN_____МПа (_____кгс/см²)<br>☐ с ответными фланцами<br>материал ответных фланцев:_____<br>размер трубопровода Ø_____×_____мм<br>☐ под приварку ☐ муфтовое под приварку<br>☐ муфтовое резьбовое, резьба ГОСТ_____ |

# Опросный лист Заказчика

| **Заказчик** | **№ опросного листа** | **Листов** | **Лист** |
|---|---|---|---|
| | | | |

| | |
|---|---|
| Привод | ☐ ручной (маховик) ☐ ручной (рукоятка) ☐ редуктор |
| | ☐ пневматический, управляющая среда_____ |
| | давление управляющей среды, Рупр_____МПа (_____кгс/см$^2$) |
| | ☐ гидравлический, управляющая среда_____ |
| | давление управляющей среды, Рупр_____МПа (_____кгс/см$^2$) |
| | ☐ электрический, U_____В, f_____Гц |
| | мощность эл.двигателя_____кВт |
| | марка привода: |
| Дополнительные блоки | ☐ конечные выключатели |
| | ☐ электрический, I_____А, U_____В |
| | ☐ пневматический, Рв_____МПа (_____ кгс/см$^2$) |
| | ☐ ручной дублер ☐ дистанционный указатель положений (ДУП) |
| | ☐ без устройства возврата ☐ норм. открыто ☐ норм. закрыто |
| | ☐ фиксатор положения |
| Время срабатывания для задвижки с приводом, с | |
| Исполнение | ☐ надземное |
| | ☐ подземное, длина колонны удлинителя шпинделя_____м |
| Климатическое исполнение | _____по ГОСТ 15150 |
| Взрывозащита электрооборудования | _____Ex_____, степень защиты электрооборудования IP_____ |
| Внешние воздействия | сейсмическое MSK-64 ГОСТ30546.1_____, ☐ надземное |
| Потребность на 20_____ г. | |

Дополнительные требования:

| **Должность** | **Ф.И.О** | **Подпись** | **Дата** |
|---|---|---|---|
| | | | |

| **Адрес** | **Тел.** | **E-mail:** |
|---|---|---|

# Сертификаты и декларации

- Сертификат соответствия СМК ISO 9001:2015 в системе голландского совета по аккредитации RvA
- Сертификат соответствия СМК ISO 9001:2015 единого образца IQNet
- Сертификат соответствия СМК требованиям СТО Газпром 9001–2018 в системе добровольной сертификации «ИНТЕРГАЗСЕРТ»
- Сертификат соответствия СМК API Specification Q1. № Q1-2880
- Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д RU.PA01.B.27392-21 (ТР ТС 010/2011)
- Декларация о соответствии ЕАЭС №RU Д RU.PA01.B.26921/21 (ТР ТС 032/2013)

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА
RUSSIAN REGISTER CERTIFICATION SYSTEM

СЕРТИФИКАТ

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента качества

ООО "Гусевский арматурный завод "Гусар"
ул. Транспортная, 57, Гусь-Хрустальный, Владимирская обл., 601506, Россия

была проверена и признана соответствующей требованиям стандарта

ISO 9001:2015

в отношении проектирования и производства трубопроводной арматуры, устройств управления трубопроводной арматуры, оборудования для строительства и обустройства разведочных и эксплуатационных скважин для нефтегазовой отрасли

№ 20.0774.026
от 3 июня 2020 г.

Система менеджмента сертифицирована с 2008 года

Сертификат действителен до 14 июля 2023 г.

Генеральный директор Ассоциации по сертификации "Русский Регистр"

IQNet
THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

Certification Association "Russian Register" has issued an IQNet recognized certificate that the organization:

LLC Gusevskiy Valves Plant Gusar
57, Transportnaya Str., 601506, Gus-Khrustalny, Vladimir region, Russia

has implemented and maintains a

Quality Management System

for the following scope:

design and production of pipeline valves, control devices for pipeline valves, equipment for the construction and development of exploration and production wells for the oil and gas industry

which fulfils the requirements of the following standard:

ISO 9001:2015

Issued on: 3rd June, 2020
Expires on: 14th July, 2023

This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

Registration Number: RU-20.0774.026

Alex Stoichitoiu, President of IQNet

Arkady Vladimirtsev, Director General of Russian Register

API

REGISTRATION NO. Q1-2880

Certificate of Registration

The American Petroleum Institute certifies that the quality management system of

LIMITED LIABILITY COMPANY GUSEVSKY VALVES PLANT GUSAR
Ul. Transportnaya 57
Gus-Khrustalnyy, Vladimirskaya Obl
Russian Federation

has been assessed by the American Petroleum Institute and found to be in conformance with the following:

API Specification Q1

The scope of this registration and the approved quality management system applies to the:

Design and Production of Valves for the Petroleum, Petrochemical and Natural Gas Industries

API approves the organization's justification for excluding:

Servicing

Effective Date: FEBRUARY 6, 2020
Expiration Date: FEBRUARY 6, 2023
Registered Since: FEBRUARY 6, 2017

Q1 API Spec Q1 Registered

Vice President of Global Industry Services

Гусар
арматурный
завод

ООО «Гусевский арматурный завод «Гусар»
601506, Владимирская область,
г. Гусь-Хрустальный, ул. Транспортная, д. 57

Телефоны:
+7 (499) 553-00-33, +7 (49241) 3-44-06

E-mail: mail@gusarm.ru
**www.gusarm.ru**

2021